

2022

Physical Education

[General]

(CBCS)

(B.A. First Semester End Examination-2022)

PAPER-DSC1AT

Full Marks: 30

Time: 02 Hrs

The figures in the right hand margin indicate marks

Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable

Illustrate the answers wherever necessary

Group-A

Answer any five of the following:

5x2= 10

যে কোন পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও।

1) Write the main objectives of Physical Education.

শারীর শিক্ষার মূল উদ্দেশ্যগুলি লেখ।

2) What is Anatomical age?

অঙ্গ সংস্থানিক বয়স কাকে বলে ?

3) Write the modern concept of Physical Education.

শারীরশিক্ষার আধুনিক ধারণা সম্পর্কে লেখ।

4) Write the names of the continents according to the colours of the five rings depicted of the olympic flag.

(2)

অলিম্পিক পতাকায় বর্ণিত পাঁচটি রিং এর রঙ অনুযায়ী
মহাদেশগুলির নাম লেখ

- 5) Write the names of any two national sports award.
দুটি জাতীয় পর্যায়ের ক্রীড়া পুরস্কারের নাম লেখ।
- 6) Define growth and development.
বৃদ্ধি ও বিকাশের সংজ্ঞা লেখ।
- 7) Write the names of the four chapters of yogsutra
যোগ শাস্ত্রের চারটি অধ্যায়ের নাম লেখ।
- 8) What is Motivation?
অনুপ্রেরনা কাকে বলে ?

Group-B

Answer any two questions of the following: 2x5 = 10

যে কোন দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও।

- 9) Write about the importance of sports in modern life.
আধুনিক জীবনে খেলাধুলার গুরুত্ব সম্পর্কে লেখ।
- 10) Write the difference between growth and development.
বৃদ্ধি ও বিকাশের মধ্যে পার্থক্য লেখ।
- 11) Write about Dronacharya award.
দ্রোনাচার্য পুরস্কার সম্পর্কে লেখ।
- 12) Describe Astanga yoga in brief.
অষ্টাঙ্গ যোগ সংক্ষেপে বর্ণনা কর।

(3)

Group -C

Answer any one question:

1x10 = 10

যে কোন একটি প্রশ্নের উত্তর দাও।

- 13) Discuss about modern Olympic in detail.
আধুনিক অলিম্পিক সম্বন্ধে বিস্তারিত আলোচনা কর।
- 14) 'Socialisation through Physical Education' – Explain.
'শারীর শিক্ষার মাধ্যমে সামাজিকীকরণ' ব্যাখ্যা কর।